



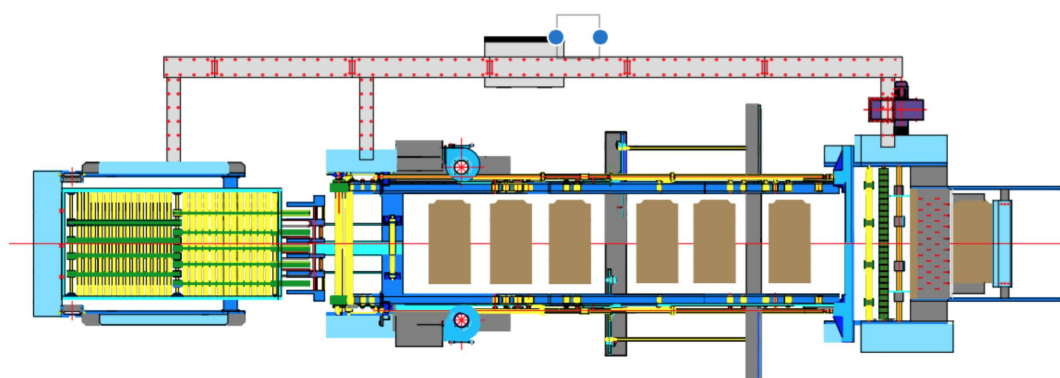
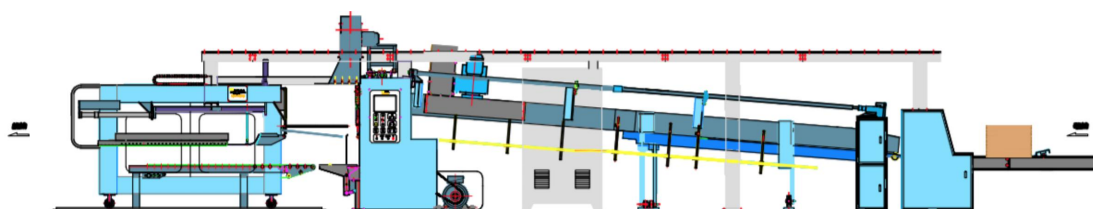
沧州洛澳包装机械有限公司

Cangzhou ROYAL Packing Machinery Co.,Ltd.

Full Automatic Computer control Down Folder Gluer

全自动电脑控制下折式粘箱机

(RC Box Maker)





公司介绍

沧州洛澳包装机械有限公司创立于 90 年代，位于国家包装设备生产基地河北沧州， 是一家集研制、生产、销售糊盒机,粘箱机等纸箱、纸盒成套设备的专业企业。公司占地面积 30000M²，技术人员及工人 108 名，我们拥有现代化机械加工设备，专业的技术人员若干名，为用户生产出设计合理、质量一流的糊盒，粘箱机设备提供了保障。

公司主要产品系列有：4/6 角型糊盒机、勾底型糊盒机、预折型糊盒机、二折型糊盒机，瓦楞纸盒糊盒机，双拼式粘箱机（双片式粘箱机），全自动粘箱机，半自动粘箱机，压盒机，下折型粘箱机，印刷联动线等。产品集光、电、气于一体，技术独特、操作简单、调试快速、自动化程度高，为满足更多需求，全新推出高速系列和瓦楞糊盒系列，赢得了广大客户的青睐！

我们生产的设备可应用于以下产品的粘合：纸箱，AB 片纸箱，异型纸箱，瓦楞盒，快递信封袋，边贴封面，文件袋，薯条盒，纸杯套，红包袋，袜子袋，鸡米花盒，微型刀片盒，微型勾底盒，盒中盒，DVD 盒，CD 盒，挂钩盒，香袋盒，保鲜膜盒，边贴药盒，礼品盒，预折盒，日光灯管盒，灯管内套盒，药盒、化妆品盒、牙膏盒、酒盒、食品盒、礼品盒等轻工产品的包装盒；也可以糊制小五金，电器类瓦楞盒；配制小盒附件，可以糊制酒店旅游用品盒，如筷子纸套，火柴盒，头梳子纸套等。

公司在杭州成立外贸部,主要负责国外业务的业务推广以及江浙沪一带的设备销售。公司秉承“顾客至上、诚信经营、开拓创新”的经营理念，致力于满足客户快速、方便、经济的糊盒需求；力求精、准，采用高精度加工中心之零、配件，制造出功能更加齐全的新一代糊盒机。经过十多年的发展，我们建立了集生产、销售、售后为一体的成熟营销模式，与各代理商保持着良好的合作关系，使公司成为化妆品、烟、酒、食品、药品等包装厂商的首选。我们的产品远销东南亚、中东、欧美等地区，出口量年年攀升。

杭州洛澳愿与业内外朋友真诚合作，共创发展和进步。热诚欢迎你的咨询和拜访，我们将为您提供最完美的设备和技术服务。

粘箱机简介

我们 RC 型全自动电脑控制下折式粘箱机是由我们约旦高级技术工程师 Mr.Mohammad Baliha 主要根据美国太阳集团下的 Langston 品牌的下折式粘箱机引变而设计的。他有着 12 年粘箱机设计与生产工作经验。我们的粘箱机结合了国内外所有先进技术,设计运行速度达到 300m/min。机器使用全电脑控制，高质量独特的皮带设计，使得纸箱的生产稳定，快速，精确。

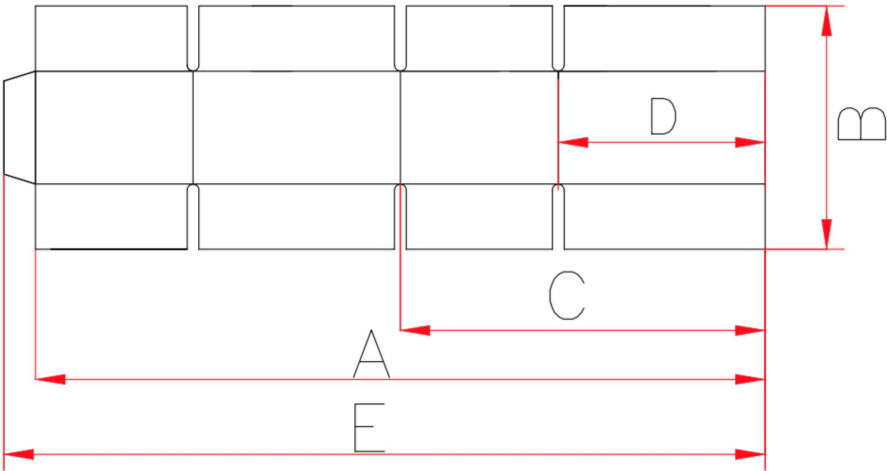
我们 RC 型全自动电脑控制下折式粘箱机应用领域很广，主要用于食品，饮料，裱纸纸箱，工业产品等包装箱。取代了手动及半自动粘箱机，有效降低了运行成本，高效，高质的产品，是大中型纸箱企业的首选设备。

我们的粘箱机还可以设计和您工厂现有的印刷机配合，做成全自动印刷联动线。

主要技术参数：

型号 项目	RC2000	RC2400	RC2400L	RC2800
最大纸张尺寸	2000*900mm	2400*900mm	2400*1200mm	2800*1200mm
最小纸张尺寸	700*270mm	700*270mm	800*360mm	800*360mm
适用范围	3,5,7 层瓦楞纸板			
最大皮带速度	300m/min	300m/min	300m/min	300m/min

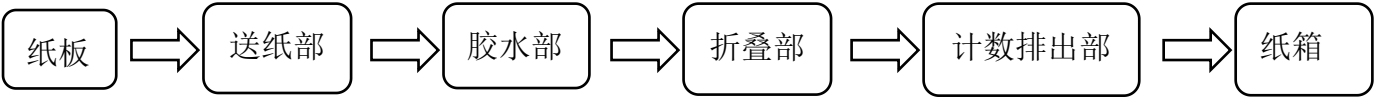
设计速度	300pcs/min	300pcs/min	300pcs/min	300pcs/min
噪音	~85dB (在操作面离地高度 1.5m)			
涂胶配置	胶枪喷胶/辊轮涂胶			
总功率	43.5kw	43.5kw	45.5kw	48.5kw
气源压力	0.6~1.0Mpa	0.6~1.0Mpa	0.6~1.0Mpa	0.6~1.0Mpa
总重量				
机器尺寸	14*4.1*2.45m	14*4.5*2.45m	14.5*4.5*2.45m	14.5*4.9*2.45m
电源要求	380v 50Hz 三相四线制			

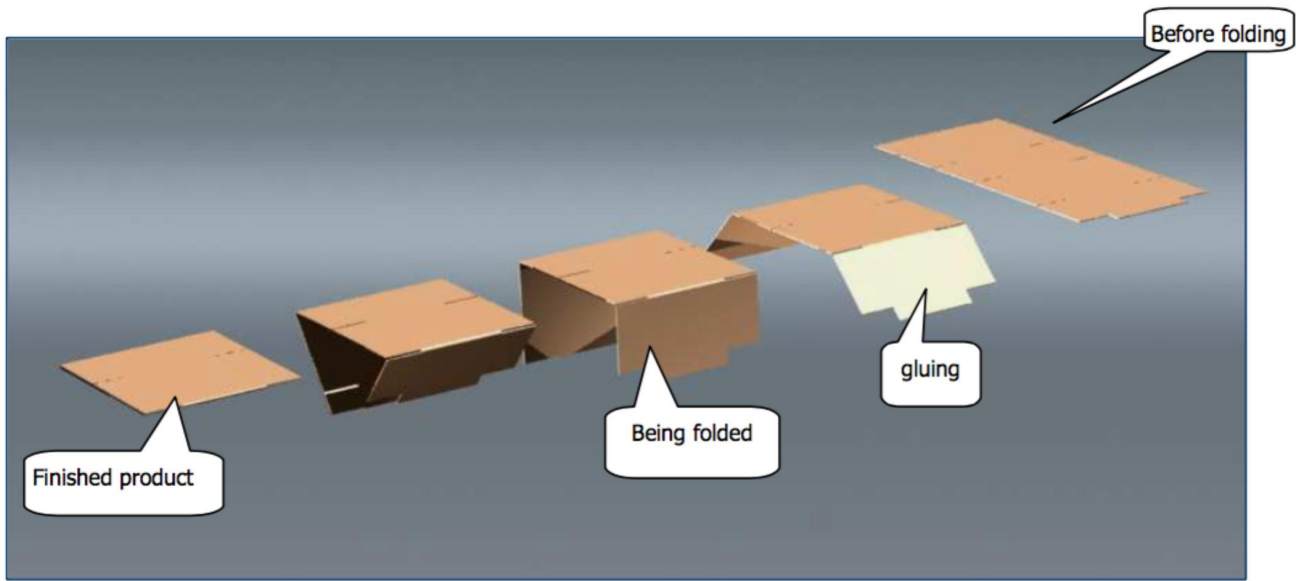


型号	RC2000		RC2400		RC2400L		RC2800	
(mm)	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
A	2000	700	2400	700	2400	800	2800	800
B	900	270	900	270	1200	360	1200	360
C	1000	400	1200	400	1200	400	1400	400
D	870	140	870	140	870	140	870	140
E	2100	800	2500	800	2500	800	2900	800
F	870	140	870	140	870	140	870	140

由于技术升级，洛澳保留权利修改相关参数及功能，恕不另行通知。

工艺流程：





机器结构介绍：

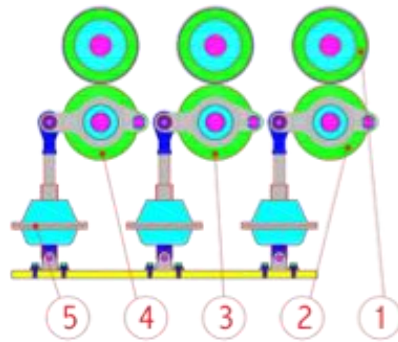
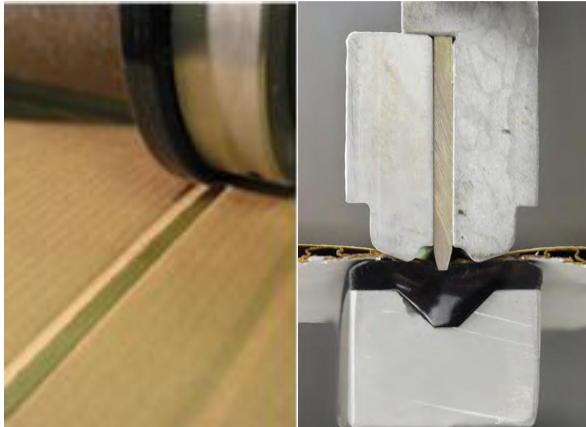
1. 送纸部



- 1) 前缘送纸结构，真空吸附，实现送纸的稳定性。对弯曲和较薄纸板，更能保持其原有强度。
- 2) 纸板托梁上下升降，前后移动均为电动调整。
- 3) 供纸拍齐部有效的减小人工放纸误差，大大提高送纸稳定性。

4) 独立驱动，自动调整侧规，以及过纸间隙，操作简单方便。

2. 二次压痕机构（可选）



新型的预压体系，气动控制，给予纸板更强的压痕效果，特别是对于原纸质量比较差的纸板，可实现很好的粘箱效果。有效减少纸箱浪费和不合格率。

3. 涂胶部



Intelligent Controller



3head Electric Spray Gun



- 1) 在任何速度下都可以精确至毫米的精度，将冷（热）胶喷涂在纸箱产品所需的施胶位置上，最大限度的减少再生产过程中清洗和安装的时间，减少浪费。
- 2) 采用当今最先进的 32 位处理器和优化的软件算法,实现从 0 到 600 米/分钟的速度上的糊箱。
- 3) 可选择喷涂点或线，以达到最小的胶量和最强的胶接强度。
- 4) 配备 8inch 触摸屏用户友好的图形界面，使操作者容易理解，简单方便。
- 5) 高精度电子控制系统，确保输出胶压稳定可靠。

4.折箱部



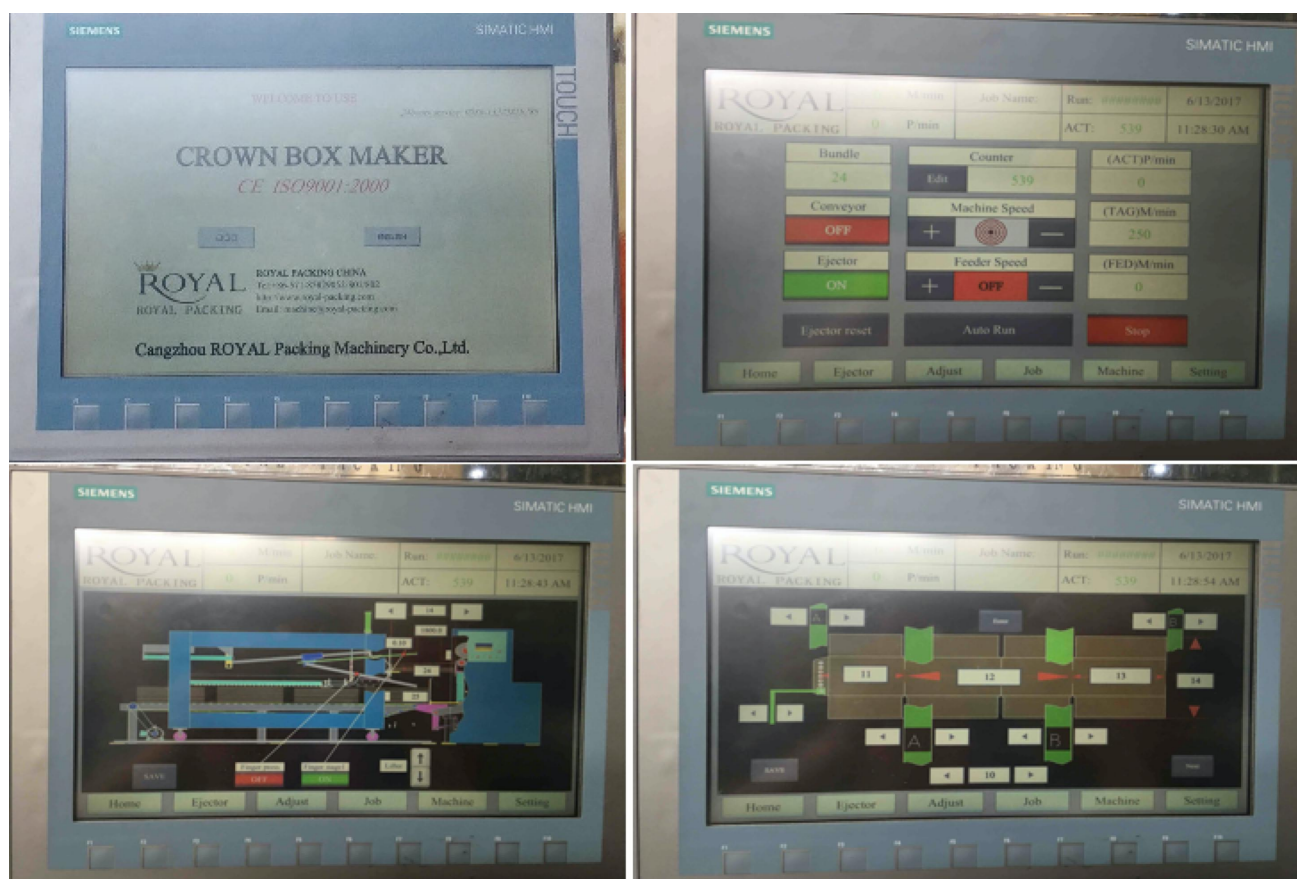
- 1) 输入纸板参数后，操作侧和动力侧的上下轨道和纸板折叠位置会自动调整，实现精准折叠。折叠部的整理功能，可提高厚纸板的折叠精度，有效控制纸箱折叠后的缝隙大小。
- 2) 采用真空皮带传送，纸板的传送通过上真空皮带和下皮带的间隙间运行完成，弹簧压辊装置，可满足不同纸板厚度间隙的需求。
- 3) 可调风量风机，防止纸箱成型前粘接不完全的上翘问题。

5.整理推出部

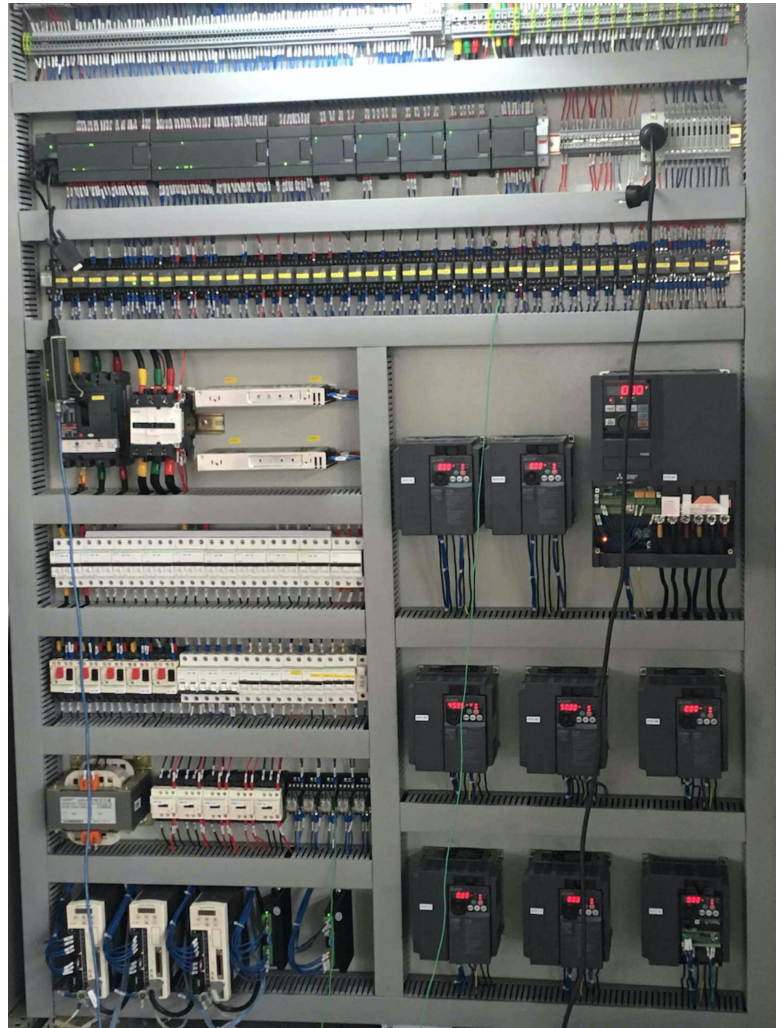


- 1) 由收集，缓冲整理，堆叠，气动推出，及输出部门组成。
- 2) 光电感应精确纸张技术，可以设定每捆纸箱数量 10~25 个。缓冲整理装置使得机器在高速运行过程中有足够的时间堆叠。气动推出装置和气动压片使得纸箱堆叠整齐。
- 3) 强力的风机避免了纸板的翘曲，变频调节风量和风向。
- 4) 设有缓冲弹垫，有效避免了高速运行对纸箱边缘的破坏。
- 5) 上输出轨道可以上下前后调节，输出高度可以根据每捆纸箱高度进行调节。整体输出部可以左右调节，使得纸箱输出一直保持在机器中心位置。

6. 电器控制部



触摸屏界面



操作界面和电控柜

- 1) 10 英寸西门子触摸屏，全自动电脑控制，自动化程度高，所有数据均可通过参数设定来变换，有效节省了调整和换单时间。
- 2) 订单记忆功能，实现 3-5 分钟内快速订单转换。
- 3) 支持归零功能和微调功能。
- 4) “自动运行”功能使得机器的操作简单方便快捷。

车间照片



集装箱装箱照片





联系我们:



沧州洛澳包装机械有限公司

杭州洛澳进出口有限公司

地址: 河北沧州市东光县城南工业区

Tel: 0086-571-85829052-801/802 Fax:0086-571-85829153

Mobile: 0086-13867498763

Email: machine@royal-packing.com

Skype: shellycao1 Whatsapp: 0086-13867498763

<http://www.royal-foldergluer.com> & <http://royal-packing.en.alibaba.com/>